

oddesse
seit 1854

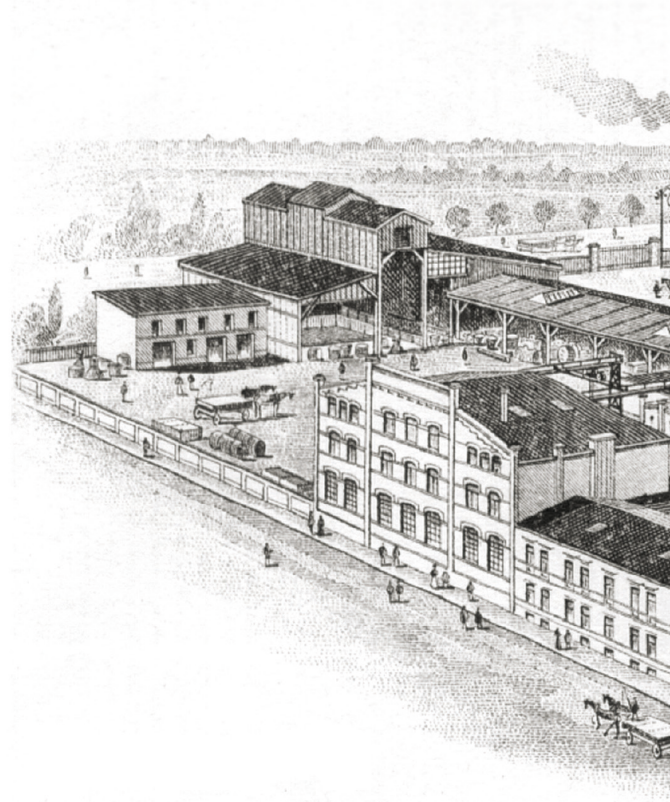


Der Erfinder der Pumpe ist nicht bekannt. Aber einige bekannte Namen stehen als Wegmarken der mehr als 2000-jährigen Entwicklung zur heutigen Vielfalt von Pumpen: Archimedes, Ktesibios oder Otto von Guericke beispielsweise.

FÜR ~~oddesse~~ HAT DIE ZUKUNFT SCHON BEGONNEN

Seit mehr als 100 Jahren steht auch der Name Oddesse für ingenieurtechnische Pionierleistungen auf dem Gebiet des Maschinen- und Pumpenbaus.

Kundenorientierte Innovationen und gesicherte Qualität garantieren anspruchsvolle Lösungen bei der Wasserversorgung und -entsorgung, mit denen das Traditionsunternehmen im internationalen Wettbewerb erfolgreich ist.



Die wichtigsten Meilensteine unserer Geschichte

Kupferschmiedemeister Forstreuter aus Oschersleben erkennt **1854** die Zeichen der Zeit: Die Zuckerindustrie – mit einem Zentrum in der fruchtbaren Magdeburger Börde – erlebt einen enormen Aufschwung. Mit dem hohen Energiebedarf entwickelt sich auch der Braunkohlenbergbau in der Region. Maschinen, Dampfkessel und Pumpen werden verstärkt nachgefragt. Der Schmiedemeister gründet die Forstreutersche Maschinenfabrik. Die Söhne des Unternehmers spezialisieren den Betrieb im Jahr

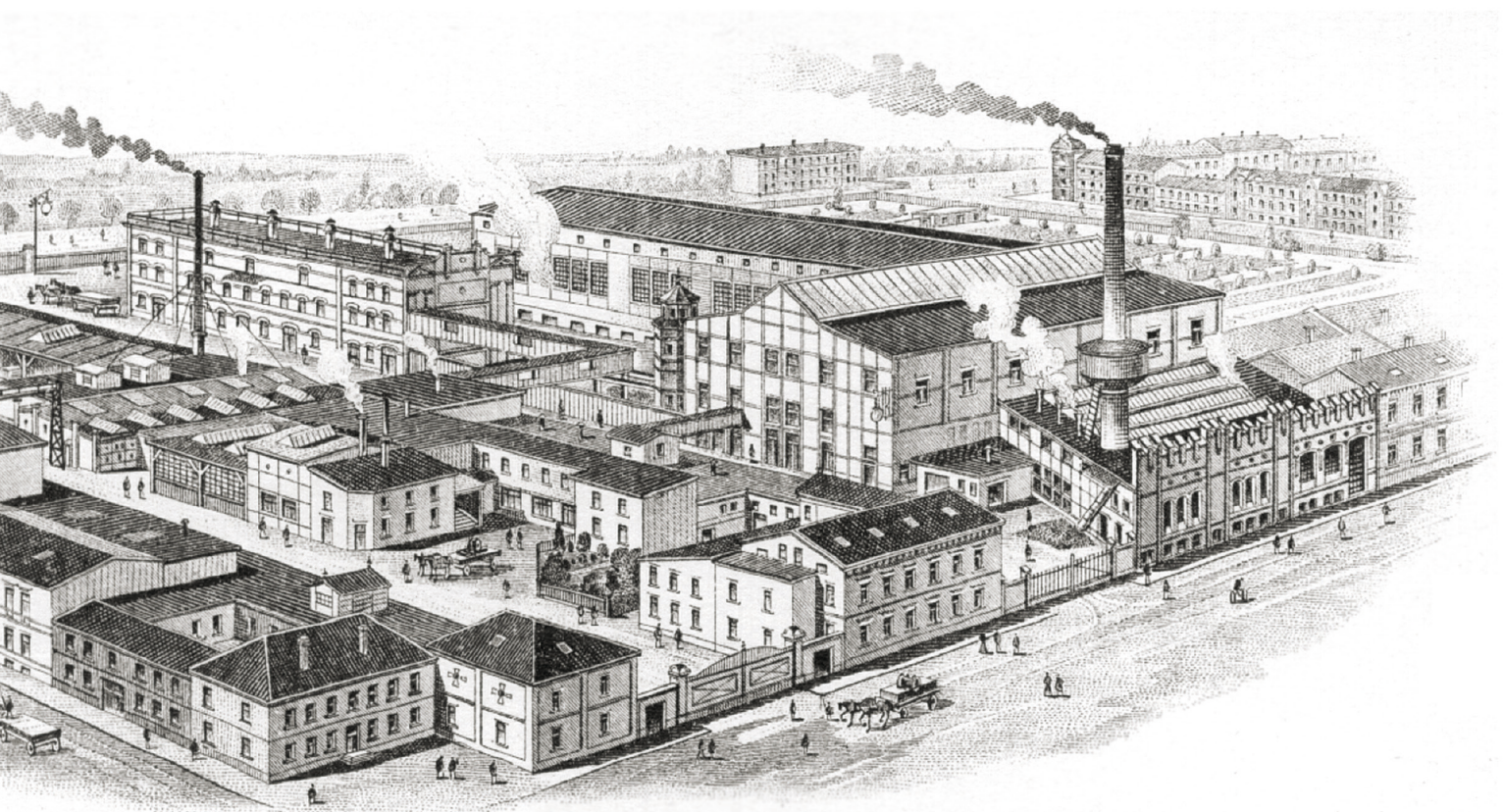
1897 auf den Pumpenbau und fusionieren mit der Oddesse-Dampfpumpen-Gesellschaft Hamburg. Oddesse signalisiert schon im Namen das Erfolgsmodell: Der englische Ingenieur Oddie steht für technischen Pioniergeist, der deutsche Kaufmann Hesse für die wirtschaftliche Verwertung der Patente und effiziente Betriebsorganisation.

Bereits um **1900** verfügt Oddesse über eine eigene Bronze- und Eisengießerei sowie über Niederlassungen in ganz Deutschland und Europa. Mit

der Angliederung an den renommierten Pumpenhersteller Klein, Schanzlin & Becker A.G. wird das Werk **1929** ausgebaut und erweitert.

Technische Innovationen, wie die Entwicklung und Fertigung von Unterwassermotorpumpen und Tauchmotoren, machen den guten Ruf des Unternehmens auf dem Weltmarkt aus.

Seit **1939** firmiert der erfolgreiche Pumpenhersteller unter dem Namen KLEINSCHANZLIN-ODDESSE GmbH.



„JE WEITER MAN ZURÜCKBLICKEN KANN,
DESTO WEITER WIRD MAN VORAUSSCHAUEN.“

Winston Spencer Churchill,
britischer Staatsmann,
Nobelpreisträger für Literatur

1945, nach Ende des Zweiten Weltkrieges, werden die Produktionsanlagen demontiert und als Reparationsgut in die Sowjetunion verbracht. Schon **1946** geht es dennoch weiter. Der VEB Pumpenfabrik Oschersleben überzeugt mit Qualität und neuen Produktentwicklungen Kunden in vielen Ländern. In der **1975** erbauten modernen Fertigungsstätte sind schließlich rund 1400 Mitarbeiter tätig. Nach den Herausforderungen der politischen Wende knüpft das Unternehmen seit **1994** mit dem Namen odesse Pumpen- und Motoren-

fabrik GmbH erfolgreich an eine große Tradition an. Mit der Inbetriebnahme einer neuen hochmodernen Fertigungsstätte auf einer Produktionsfläche von 6.800 Quadratmetern und der Konzentration auf ein- und mehrstufige Tauchmotorpumpen und Tauchmotoren startet das Unternehmen **1998** in eine neue Ära. odesse geht mit erfahrenen und technologieorientierten Mitarbeitern schnell, flexibel und innovativ auf die Ideen und Wünsche seiner internationalen Kunden in mehr als 50 Ländern ein und bietet komplexe Lösungen

für verschiedene Einsatzbereiche hochwertiger Pumpen und Anlagen. Seit **2006** gehört die ORPU Pumpenfabrik GmbH aus Oranienburg als Tochterunternehmen mit zur odesse. Im Jahr **2012** erfolgte die Fertigstellung einer neuen Reparatur- und Servicehalle, sowie die Erweiterung des Motorenbaus und die Modernisierung des Prüffeldes. Die Entwicklung und Einführung der neuen Baureihen Permanentmagnet-Synchron-Tauchmotoren und Propellerpumpen mit Synchronmotor fand in den Jahren **2015** bis **2019** statt.



„DIE QUALITÄT EINES UNTERNEHMENS
BESTIMMT DIE QUALITÄT DER PRODUKTE.“

Geschäftsleitung
oddesse Pumpen- und
Motorenfabrik GmbH



WOFÜR WIR HEUTE STEHEN

oddesse erkennt die Zeichen der Zeit. Mit einem zukunftsweisenden Unternehmenskonzept setzen wir die lange Tradition des Pumpenbaus in Oschersleben fort – mit einem hochproduktiven Maschinenpark, modernster CAD-Produktentwicklung und Auftragssteuerung, vor allem aber mit einem erfahrenen und hoch qualifizierten Team von Facharbeitern, Ingenieuren und Managern.

Selbstverständlich sichern wir unseren hohen Qualitätsstandard mit dem Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001:2015. Wir nehmen die Komplexität der Herausforderungen unserer Zeit ganzheitlich an: Mensch, Technik, Umwelt stehen gleichberechtigt im Fokus unseres Handelns. Als familiengeführtes mittelständi-

ches Unternehmen beschränken wir unsere Innovationskraft nicht nur auf die Entwicklung und Herstellung technischer Lösungen.

Wir denken und handeln konsequent kundenorientiert und schaffen so – ganz unserer Tradition und unserem Anspruch verpflichtet – langlebige, leistungsstarke Produkte in gesicherter Qualität unter optimaler Nutzung der Ressourcen. Neben unserer hochwertigen Produktpalette von Tauchmotorpumpen und Tauchmotoren bieten wir als flexibler Zulieferer auch zuverlässige Kooperationsleistungen und einen durchdachten Service in über 50 Ländern.

INNOVATION BRAUCHT GUTES TIMING

Pumpen aus Oschersleben waren schon vor 100 Jahren in aller Welt gefragt. Das ist heute nicht anders. In 50 Ländern der Erde, neben Deutschland und den Ländern der EU vor allem in den Regionen Zentralasiens, im Nahen und Mittleren Osten, in Nord- und Südafrika, aber auch im Fernen Osten und in Südamerika genießen Pumpen und Anlagen von odesse einen guten Ruf.

Das odesse-Lieferprogramm umfasst ein breites Spektrum an Kreiselpumpen unterschiedlicher Bauart und für verschiedene Einsatzbereiche. Unser Schwerpunkt liegt bei ein- und mehrstufigen Tauchmotorpumpen zum Fördern von Rein-, Schmutz- und Abwasser sowie zahlreichen Spezialapplikationen.

Seit 1936 entwickelt und produziert odesse Tauchmotoren, die, entweder gekoppelt mit den odesse-Tauchmotorpumpen oder als Antriebseinheit für andere Pumpenhersteller, weltweit zum Einsatz kommen. Daneben werden ein- und mehrstufige Kreiselpumpen für den Einsatz in der Wasserwirtschaft, der Industrie, im Bau und im kommunalen Bereich gefertigt.

Auf dem Gebiet des Anlagenbaues plant und realisiert odesse unter anderem Pumpstationen, Abwasserhebesysteme, Druckerhöhungsanlagen und Systeme zum Fördern geothermaler Wässer.

Das odesse-Service- und Vertriebsnetz garantiert unseren Kunden weltweit eine qualifizierte Beratung und technische Betreuung.





„DIE KLEINIGKEITEN ERZEUGEN PERFEKTION,
ABER PERFEKTION IST KEINE KLEINIGKEIT.“

Henry Royce,
englischer Unternehmer



WASSERVERSORGUNG GANZ UNSER METIER

REFERENZEN

Trinkwassergewinnung	Berlin/Brandenburg, Deutschland
Trinkwasserversorgung	Insel Rügen, Deutschland
Fernwasserversorgung	Elbaue – Ostharz, Deutschland
Ausrüstungen für Tiefbrunnen	Saudi-Arabien
Sickerwasserpumpen	Rappbodeltalsperre, Deutschland
Wasserumwälzung	Austern-Zuchtanlagen, Frankreich
Kühlwasserversorgung	Gezeitenkraftwerk, Ostchinesisches Meer



STANDHAFT UND KRAFTVOLL

Zuverlässige Wasserversorgung kann über Gesundheit, wirtschaftlichen Erfolg und Umweltsicherheit entscheiden: Bei der Trinkwasserversorgung durch Wasserwerke ebenso wie bei der Bewässerung landwirtschaftlicher Flächen, bei der Brauchwasserförderung für Industrie und Kraftwerke oder bei der Sauerstoffanreicherung fischwirtschaftlicher Aufzuchtgewässer kommen Tauchmotorpumpen von odesse zum Einsatz.

Druckerhöhungssysteme sorgen dafür, dass das Wasser dort ankommt, wo es gebraucht wird.

Tauchmotoren werden als Antriebsmotoren für Brunnenpumpen zur Wasserförderung genutzt. Sie kommen auch im anspruchsvollen Pumpenbetrieb, wie etwa beim Einsatz zur Nutzung von Erdwärme, zum Einsatz.

odesse-Tauchmotoren können als Antriebsmotoren für alle Unterwassermotorpumpen mit Anschlussmaßen nach NEMA-Norm bzw. internationalen Standards eingesetzt werden.



WASSERENTSORGUNG

SPEZIELLE PUMPEN UND SYSTEME

REFERENZEN

Wasserstandsregulierung

Sicherungsbrunnen in Industriegebieten
mit großen Gefährdungen für Trinkwasser

Hochwasserschutz

Druckentwässerung

Druckentwässerung

Abwasserpumpwerk

Abwasserbelüftung

Brandenburg, Deutschland

Dresden, Deutschland

Oderbruch, Deutschland

TAV Beeskow, Deutschland

Struharov, Tschechien

TAV Oschersleben, Deutschland

Russland



AUCH FÜR KOMPLIZIERTE AUFGABEN

Vielseitige Aufgaben leistet Equipment aus dem Hause odesse bei der Entsorgung von Schmutz- und Abwasser im häuslichen, gewerblichen, kommunalen und industriellen Bereich sowie im Katastrophenschutz.

Hier kommen von reinem bis zu abrasiv verschmutztem Wasser in verschiedenen Dichten und auch mit höheren Temperaturen spezielle Pumpen und Pumpensysteme zum Einsatz, die den anspruchsvollen Anforderungen gerecht werden.

Das Spektrum reicht von der Entsorgung häuslicher Abwässer bis zum Betrieb kommunaler Kläranlagen, von der Wasserstandsregulierung bis zur Entleerung von Schwimmdocks und Tanks. Bei der Feuerwehr oder dem Technischen Hilfswerk werden sie zum Leerpumpen überfluteter Räume eingesetzt.

Die verwendeten Schmutz- und Abwasserpumpen halten dem Einsatz in Brack- und Meerwasser stand. Dabei leisten die modernen Pumpen von odesse immer auch einen Beitrag zum Umweltschutz.



BERGBAU FÜR ANSPRUCHSVOLLE SYSTEME

REFERENZEN

Brunnengalerien zur Entwässerung
Förderpumpen bei der ISL-Technologie
Entwässerungspumpen im Erzbergbau
Grubenentwässerung
Wasserhaltung in Minertagebauen
und Steinbrüchen

Kohletagebaue, Deutschland
Zentralasien
Südafrika
Kupferminen, Chile
Deutschland



KOMPETENZ IST KEIN GESCHENK

Solange Menschen Bergbau betreiben, solange spielt die Beherrschung des Wassers eine besondere Rolle. Moderne Pumpensysteme erleichtern die Wasserhaltung im Bergbau, in der Tiefe ebenso wie im Tagebaubetrieb.

Der Bergbau ist heute eines der bedeutendsten Einsatzgebiete von odessa-Pumpen, auch wenn es um die Förderung von abrasiven und aggressiven Medien geht. Der Ersatz von Grauguss durch Bronze bei sauren Medien und neue Werkstoffe, zum Beispiel anspruchsvolle Kunststoffe und Elastomere sowie Chrom- und Duplexstähle, sichern den zuverlässigen und wartungsarmen Betrieb.

Neben dem Tagebaubetrieb, in dem Tauchmotorpumpen für die Brunnenentwässerung eingesetzt sind, werden speziell ausgeführte Förderpumpen im ISL-Verfahren (In Situ Leaching) bei der umweltfreundlichen Gewinnung von Schwermetallen verwendet.

Im breiten einsatzspezifischen Angebot an Tauchmotorpumpen für den Bergbau sind auch Söfelpumpen zu finden, die Schmutzwasser bewältigen. Sie kommen ebenfalls auf Schwimmplattformen zum Einsatz.



SCHIFFBAU / OFFSHORE

INNOVATIVE LÖSUNGEN

REFERENZEN

Seawater-Intake-Pumpen auf
Offshore-Anlagen

Versorgungspumpen in Offshore-Windparks

Pumpensysteme für Anti-Heeling-Anlagen

Schneidradpumpen für Schiffskläranlagen

Mazeratorpumpen für Membrankläranlagen

Westafrika

Nord- und Ostsee

Dänemark

China

Finnland



HIGHTECH AN BORD

Der Schiffbau geht einher mit der Menschheitsgeschichte und ermöglichte erst die Besiedlung aller Kontinente. Mit der industriellen Revolution und der Globalisierung sind die Anforderungen an immer größere Massengutfrachter und Tanker zu günstigen Kosten gestiegen. Das Geschäft findet vor allem in fernöstlichen Ländern statt.

In Europa haben die früher bedeutenden Schiffbaunationen neue zukunftsfähige Marktnischen erschlossen:

- Kreuzfahrtschiffe und Yachten,
- Spezialschiffe (z. B. Kabelleger),
- Marineschiffbau,
- Offshore-Technik und Offshore-Windparks.

Diese Spezialisierung auf komplexe, werthaltige

Hightech-Schiffstypen und Offshore-Technik erfordert ständige Innovationen bei der Zulieferindustrie, u. a. bei den Pumpen für den Einsatz in unterschiedlich aggressivem Meerwasser.

Für die Abwasserbehandlung ist mit der „Alaska-Norm“ ein hohes Reinheitsgebot erlassen worden, für dessen Einhaltung hochwertige Mazeratorpumpen in Schiffskläranlagen zum Einsatz kommen.

Mit dem Meeres- und Tiefseebergbau gerät immer mehr Hightech-Zukunftstechnologie in den Fokus der Zulieferindustrie, die höchste Anforderungen auch an den Pumpenbau stellt.



INDUSTRIE

EIN WEITES FELD

REFERENZEN

Brauchwasserversorgung und
Kesselspeisepumpen

Förderung geothermaler Wässer
zur Energiegewinnung

Pumpen und Anlagen für die großflächige
landwirtschaftliche Bewässerung

Pumpen und Systeme für Biogasanlage

Pumpen und Steuerungen für
Sanierung von Tagebauen

Kraftwerke, Deutschland

Island

Magdeburger Börde, Deutschland

Brandenburg, Deutschland

Sachsen-Anhalt, Deutschland



PUMPEN FÜR INDUSTRIE UND LANDWIRTSCHAFT

Allein die verschiedenen Einsatzmöglichkeiten von Pumpen und Anlagen in Industrie und Landwirtschaft lassen die Vielfalt der technischen Herausforderungen an den modernen Pumpenbau erkennen.

Jeder Bereich stellt unterschiedliche, zum Teil extreme und nicht übliche Ansprüche an das Material aller Bauteile und die Fertigung in geringen Stückzahlen. odesse liefert Spitzenlösungen bei den Pumpen, Motoren und Systemen.

In der Landwirtschaft werden Pumpen nicht nur zur Be- und Entwässerung eingesetzt, sondern ebenso zum Gülletransport und zum Befüllen und Entleeren von Tanks mit unterschiedlichen Inhalten.

Neue Materialien und ausgeklügelte Technologien ermöglichen ausgereifte technische Lösungen im Rahmen der Erfordernisse von Sicherheit und Umweltschutz.

Hohe Zuverlässigkeit der Pumpen und Motoren ist die Grundvoraussetzung für den Einsatz in den verschiedenen Anlagen und Systemen.

Auch hier gilt: Premium

Einsatzgebiete

- Trinkwasserversorgung durch Wasserwerke
- Be- und Entwässerung
- Beregnungsanlagen
- Wasserhaltung im Berg- und Tiefbau
- Brauchwasserförderung in Industrie und Kraftwerken
- Druckerhöhungssysteme
- Förderung von Meerwasser
- Nutzung geothermaler Wässer
- Förderung chemisch belasteter Wässer
- Umwelttechnik
- reines oder leicht verschmutztes Wasser mit einem Feststoffgehalt von bis zu 50 mg/l
- Süß-, Meer- und Brackwasser
- Temperaturen des Fördermediums bis 80 °C

Ausführungen

- mehrstufige Kreiselpumpen in Mantelrohr- oder Gliederbauweise mit radialen bzw. halbaxialen Laufrädern
- wiederbewickelbare Nassläufermotoren
- Motoren nach NEMA-Norm oder internationalen Standards
- Druckstutzen mit Rohrgewinde oder Flansch
- hochwertige Werkstoffe für den Einsatz in Brauch-, Industrie-, Geothermal- und Meerwasser



TAUCHMOTORPUMPEN

po-so / po-ss





Seawater-Intake-Pumpen auf Offshore-Plattform

- meerwasserbeständige Werkstoffe mit Mindestgüte AISI 316 oder Bronze – auch Duplex-Edelstahl möglich
- wiederbewickelbare Tauchmotoren mit hochwertigem Spezialwickeldraht und Versorgungskabel
- Einsatz für die Förderung von Prozesswasser, Kühlwasser, Ballastwasser, Löschwasser und Sanitärwasser



Förderpumpen im ISL-Bergbau

Beständigkeit aller eingesetzten Werkstoffe gegen Säure-Wasser-Gemische (Stahl AISI 316, 904 oder Duplex)

- Tauchmotoren mit einer Sonderwicklung für stark schwankende Spannungen
- Motorschutzgerät mit spezieller Überwachungssoftware, Überspannungsschutz (Blitzschlag) und Pumpenmonitoring
- Einsatz bei Temperaturen bis $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ und $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ möglich
- Ausführung auch mit Saug- oder Druckmantel

Leistung ist, was zählt

Einsatzgebiete

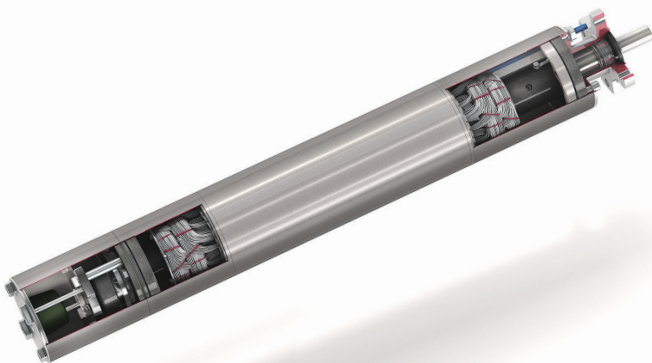
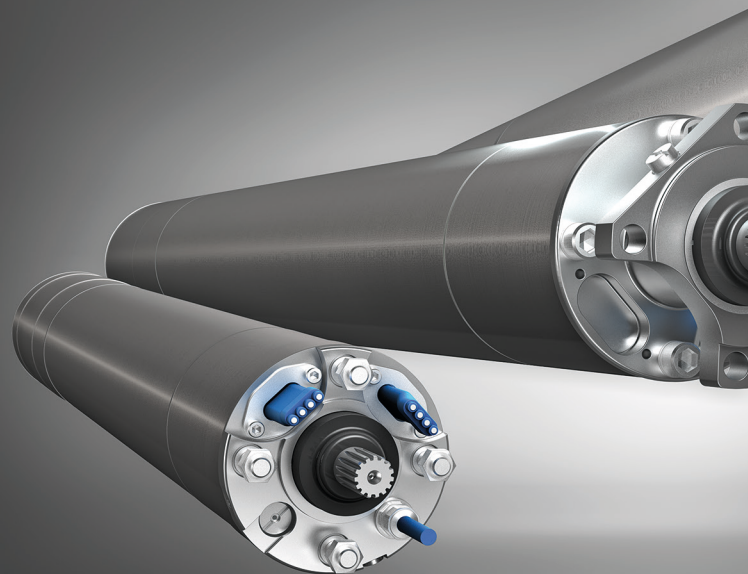
- Antriebsmotoren für Brunnenpumpen zur Wasserförderung
- Pumpenantrieb bei Anwendungen mit hohen Anforderungen wie zum Beispiel im Bergbau, für die Nutzung von Erdwärme sowie in der Offshore- und Meerestechnik
- Antriebsmotor für alle Unterwassermotorpumpen mit Anschlussmaßen nach NEMA-Norm bzw. internationalen Standards

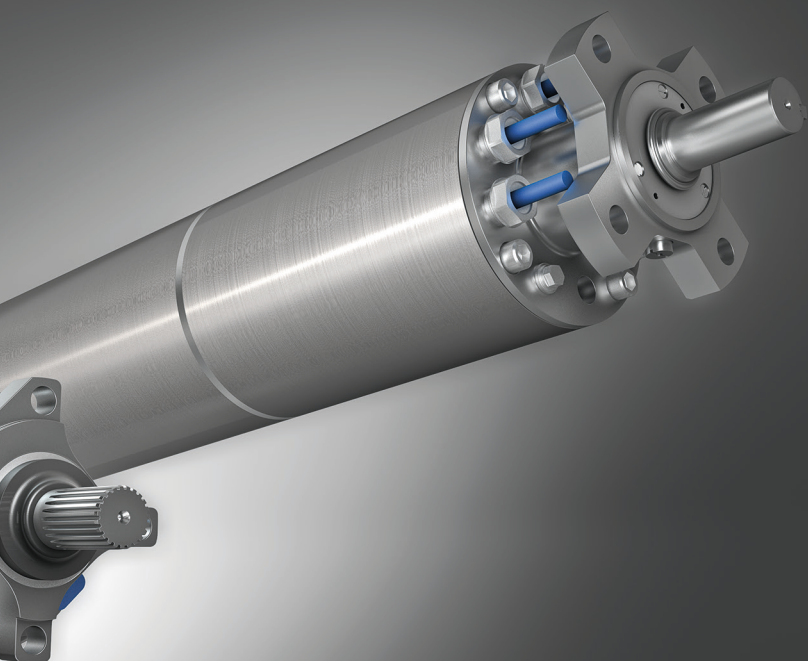
Ausführungen

- hocheffiziente Permanentmagnet-Synchron-Tauchmotoren für Spannungen bis 500 V
- wassergefüllte Drehstromasynchronmotoren für Spannungen bis 1.000 V sowie für 50 und 60 Hz
- wiederbewickelbare Statoren und thermisch hoch belastbare, dynamisch ausgewuchtete Nassläufer
- hochwertige, drehrichtungsunabhängige Axiallager mit hoher Tragfähigkeit
- wassergeschmierte Radiallager für den horizontalen und vertikalen Einsatz der Motoren
- Wicklungsausführung für Temperaturen des Fördermediums bis 80 °C möglich
- Drehzahlregelung durch Frequenzumformer zwischen 30 und 60 Hz möglich
- hochwertige Werkstoffe für den Einsatz in Brauch-, Industrie- und Meerwasser

TAUCHMOTOREN

po-mo / po-moh / po-mo-s





Spezialmotoren für hohe thermische Belastungen

- Spezialmotoren für Wassertemperatur bis 80 °C
- bei starker Verockerung und geringer Umströmung
- Einsatz von hochwertigem, temperaturbeständigem Wickeldraht
- bessere Zirkulation der Motorfüllung und gute Wärmeableitung durch inneren Kühlkreislauf
- optimiertes Druckausgleichssystem



Sondermotoren für Druckerhöhungspumpen

Gezeitenkraftwerk im Chinesischen Meer

- Motoren mit meerwasserbeständigen Materialien
- wiederbewickelbare Motoren mit höher temperaturbeständigem Wickeldraht
- hochwertige Unterwasserkabelkupplungen zum Trennen und Koppeln der Motoren in eingetauchtem Zustand

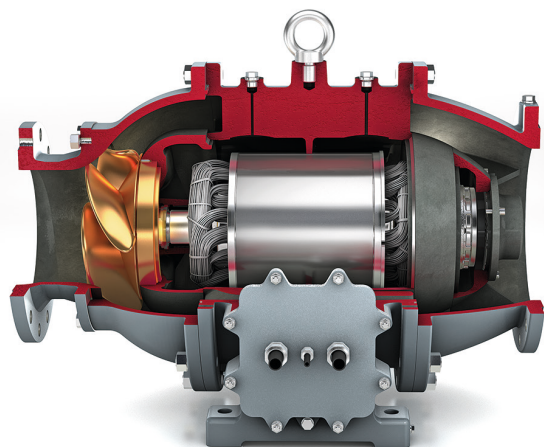
Vielseitig in der Anwendung

Einsatzgebiete

- Be- und Entwässerung agrarwirtschaftlicher Flächen
- Wasserstandsregulierung (Schöpfwerks- und Polderpumpen)
- Umwälzung von Wasser in Kläranlagen
- Sauerstoffanreicherung von fischwirtschaftlichen Aufzuchtgewässern
- Trimmen von Schiffen, Fähren und Tankern
- Entleeren oder Fluten von Schwimmdocks
- Entleeren oder Fluten von Tanks
- reines oder leicht verschmutztes Wasser mit einem Feststoffgehalt von bis zu 50 mg/l
- Süß-, Meer- und Brackwasser
- Temperaturen des Fördermediums bis 50 °C

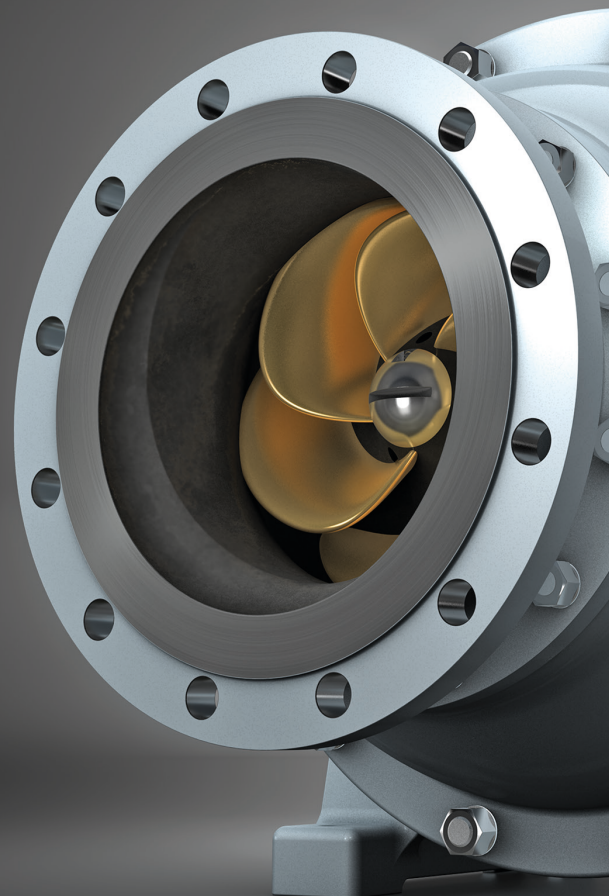
Ausführungen

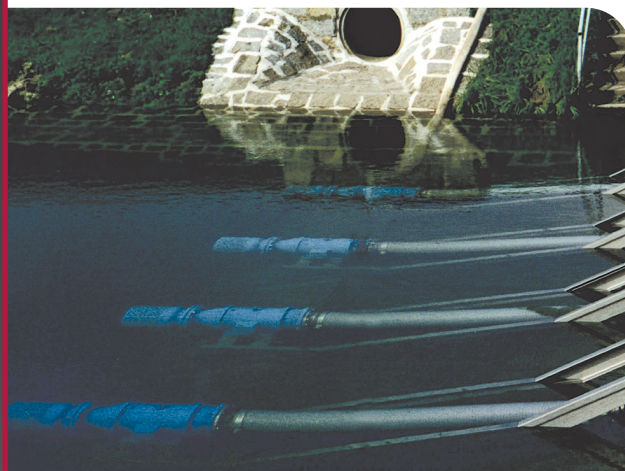
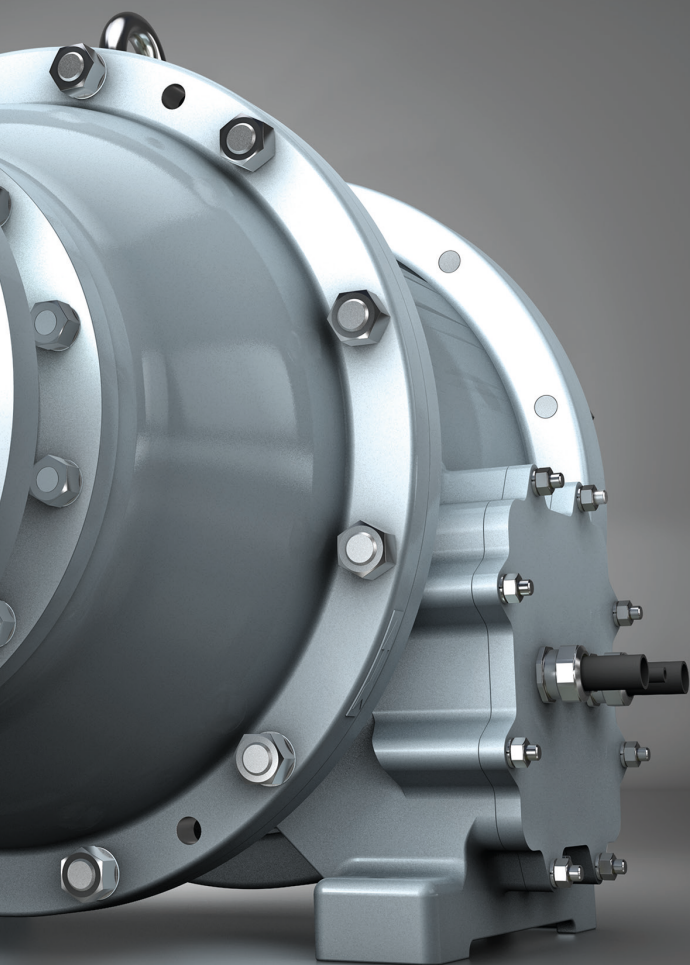
- einstufige Kreiselpumpen mit offenem Halbbaxialrad mit asynchronem Drehstrom- oder Permanentmagnet-Synchron-Motor
- tauchbare, wiederbewickelbare Nassläufermotoren mit dem Schutzgrad IP 68
- Kühlung der Motoren durch das umströmende Fördermedium
- wassergeschmierte, radiale und axiale Gleitlager
- Motorkapselung mittels Gleitringdichtung
- optimale Motorfüllung durch Ausgleichsystem zur Volumenkompensation
- wasserdicht angeschlossene elektrische Gummischlauchleitung
- Dauerbetrieb, Schaltbetrieb oder Frequenzsteuerung
- Tandembetrieb
- hochwertige Werkstoffe für den Einsatz in Brauch-, Industrie- und Meerwasser



PROPELLERPUMPEN

po-upl / po-upl-s





Entwässerungspumpen für den Hochwasserschutz

- Propellerpumpen mit Einlaufkorb
- auf Gleitschienen montiert
- getauchte, wiederbewickelbare Nassläufermotoren
- automatisches Kupplungssystem



Umwälzpumpen für die Sauerstoff- anreicherung in Aquakulturen am Beispiel einer Austernzucht

- Material Grauguss oder Bronzeguss
- getauchte Ausführung
- horizontal oder vertikal eingesetzt
- Betrieb mit Frequenzumrichtern

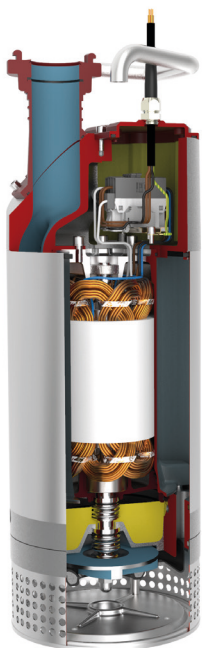
Mobil in allen Ausführungen

Einsatzgebiete

- Wasserhaltung in der Bauindustrie und im Bergbau
- Trockenhalten von Gruben und Sickerschächten
- Katastrophenschutz und Feuerwehr
- Wasserversorgung in Industrie und Landwirtschaft
- Leerpumpen überfluteter Räume
- Be- und Entwässerung in kommunalen, gärtnerischen und häuslichen Bereichen
- reines oder abrasiv verschmutztes Wasser mit festen Beimengungen bis zu einer Korngröße von 35 mm
- Dichte max. 1.100 kg/m³
- Temperatur des Fördermediums bis 40 °C, kurzzeitig bis 60 °C

Ausführungen

- tauchbare, einstufige Kreiselpumpen
- Motorraumabdichtung durch zwei hochwertige Gleitringdichtungen
- Wälzlager mit Dauerfettschmierung
- Motorkühlung durch das den Motor umströmende Fördermedium
- Ausführung mit Motorschutz
- wahlweise automatische Niveauregelung
- Druckstutzen mit Schnellkupplung, Flansch, Schlauchtülle oder Whitworth-Gewinde
- Ausführung mit Wicklungsthermostat
- hochwertige Werkstoffe für den Einsatz in Brauch-, Industrie- und Meerwasser



SCHMUTZWASSERPUMPEN SÖFFEL* / po-Söffel / po-Söffel X





Wasserhaltungspumpen zum Trockenlegen von Tagebausohlen

- stationärer und mobiler Betrieb mit Schmutzwassertauchpumpen Söffel
- mit Tandemkupplung zur Reihenschaltung mehrerer Söffel-Pumpen
- sicher bei Dauerbetrieb im Trockenlauf



Transportpumpen zum Abpumpen von aggressiven Wässern aus einem Tagebaurestloch

- Söffel X aus Edelstahl AISI 316
- montiert unter einer Schwimmplattform
- hervorragend beständig bei abrasiven und korrosiven Bedingungen
- sicherer Betrieb bei aggressiven Fördermedien gewährleistet

Der König seiner Klasse

Die Schneidradpumpen ORCUT TMS, TES, ES und KM werden in der oddesse-Tochterfirma ORPU Pumpenfabrik GmbH in Oranienburg gefertigt.

Die Pumpen zeichnen sich durch ein bewährtes, effektives Mehrfachschneidsystem aus und werden mit Motoren der Effizienzklasse IE2 betrieben.

Einsatzgebiete

- Förderung von Roh- und Abwasser mit Feststoffanteilen in Kläranlagen und Pumpstationen
- Ortsentwässerung, Wasserhaltung und Brauchwasserentnahme
- Förderung und Zerkleinerung verunreinigter Schmutz- und Abwässer, vorwiegend in der Druckentwässerung
- Homogenisierung des Fördergutes
- besondere Eignung für Membrankläranlagen im Land- und Seeinsatz

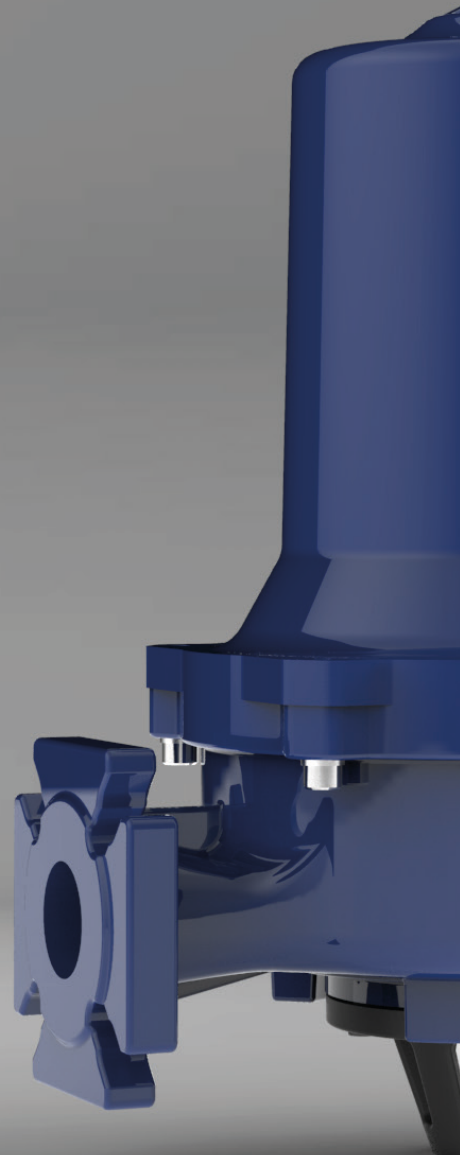
Ausführungen

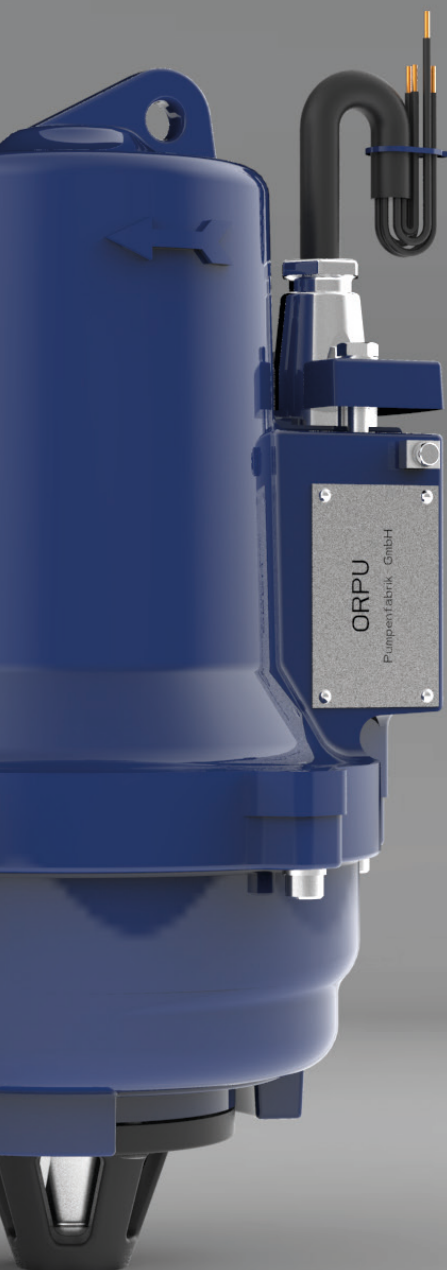
- einstufige Kreiselpumpen, geeignet für Nass-, Trocken- und transportable Aufstellung
- Einkanalrad oder Freistromrad
- Ausführungen mit Schneidwerk
- Wechselstrom- oder Drehstrommotor, Schutzart IP 68
- Explosionsschutz möglich
- Motorabdichtung durch hochwertige Gleitringdichtungen



ABWASSERPUMPEN

ORCUT / po-w





Schneidradpumpen in Druck- entwässerungssystemen für den Abwassertransport

- Abwassertauchmotorpumpen mit einem effektiv und zuverlässig arbeitenden Schneidradsystem
- verstopfungsunanfällig – auch bei hohen und untypischen Feststoffanteilen
- wartungsarm und servicefreundlich
- erhebliche Kostenvorteile in ländlichen Gebieten



Mazeratorpumpen in Membran- kläranlagen zur Aufbereitung des Abwassers auf Schiffen

- trocken aufgestellte Abwasserpumpen mit einem neuartigen 3-stufigen Schneidradsystem
- Zerkleinerung von Feststoffen auf Schnittkantengröße < 3 mm
- bestens geeignet, um die Forderungen der „Alaska-Norm“ an das aufbereitete Abwasser zu erfüllen
- Einbaumotoren mit Energieeffizienzklasse IE2



Druckerhöhungsanlagen in Wasserwerken

- Druckmantelpumpen
- alternierender oder Spitzenlastbetrieb möglich
- elektronische odde-se-Steuerung
- geringer Geräuschpegel
- wartungsfreier vollautomatischer Betrieb

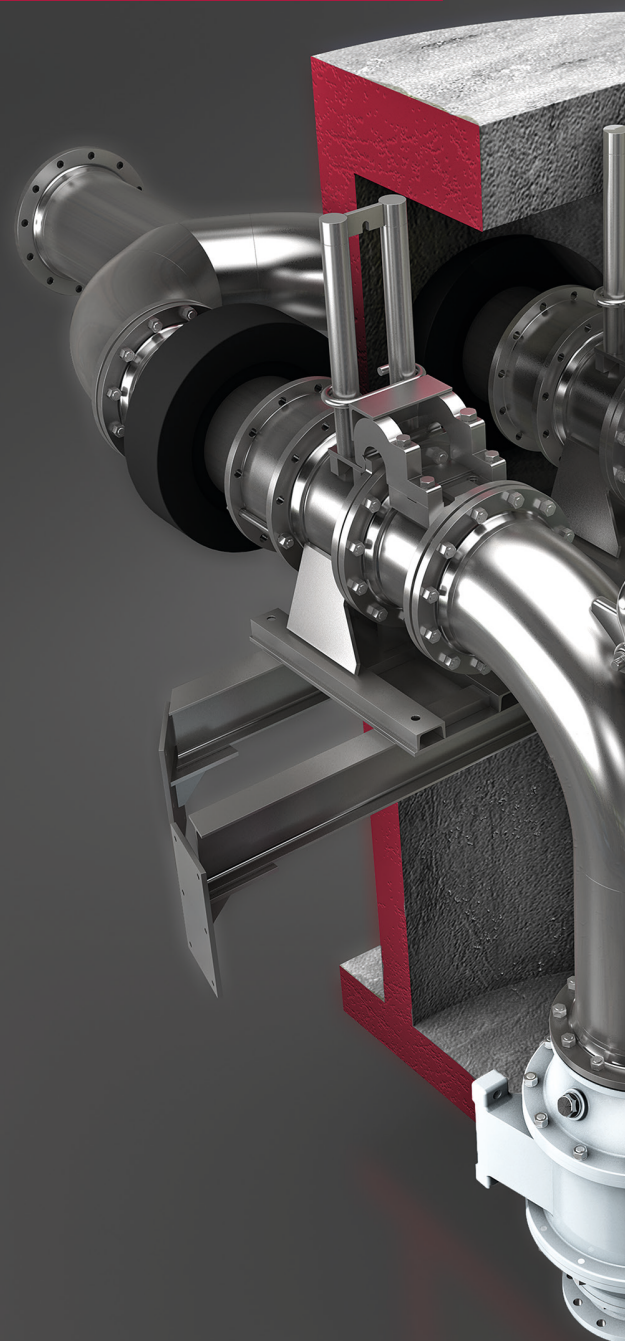


Solar-Pumpensysteme in Drehstromtechnik

- zur Wasserförderung aus Tiefbrunnen in autarken Gebieten
- Erzeugung eines technischen Drehstromfeldes aus Sonnenenergie durch Solarwechselrichter der Firma EAI Ilseburg
- Antrieb von odde-se-Tauchmotorpumpen
- Anschluss weiterer technischer Geräte möglich

EAI Elektro- und Automatisierungstechnik GmbH Ilseburg ist seit vielen Jahren ein innovativer und zuverlässiger Partner von odde-se für die Entwicklung und Lieferung von neuartigen elektronischen Steuerungen und Monitoringsystemen für die Pumpen und Motoren. Auf ihrem Spezialgebiet begleiten sie odde-se im weltweiten Service.

SYSTEMLÖSUNGEN





Pumpen und Systeme für Biogasanlagen

- Einsatz unterschiedlicher Pumpen für die Wasserversorgung, die Prozessstufen und die Nebenkreisläufe
- Propellerpumpen, Tauchmotorpumpen, Steuerungen
- Pumpenwerke für die Entwässerung der Lagerflächen



Ausrüstungen für die Trinkwasserversorgung aus Tiefbrunnen

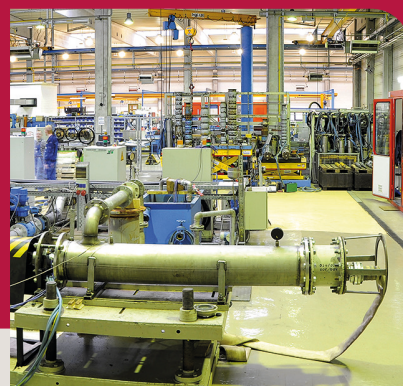
- leistungsstarke Tauchmotorpumpen mit integriertem Microcontroller-Modul EUPSIM
- angetrieben über Generatoren
- drehzahlreguliert über Frequenzumformer
- kontinuierliche Messung der Motortemperatur und Datenübertragung über das Motorkabel
- kontrolliert und gesteuert über Internet bzw. Mobilfunk



Motorenfertigung
Neu investierte Wickeltechnik
ermöglicht hohe Flexibilität und
Varianz in der Motorenfertigung.



Reparaturhalle
Vorbeugende Instandhaltung und
Refabrikation von Bauteilen, Tauch-
motoren und Pumpen.



Prüffeld
Modernste Prüfstände garantieren
höchste Qualität und Betriebssicherheit
vor der Auslieferung.



Fertigungshalle

Die optimierte Fertigungstechnik und die vielseitig qualifizierten Mitarbeiter sichern eine effiziente Produktion und schnelle Lieferzeiten.

oddesse

Im Bewusstsein der eigenen Tradition wird sich die oddesse Pumpen- und Motorenfabrik GmbH heute und in Zukunft mit seinen modernen und verlässlichen Erzeugnissen an den Wünschen seiner Kunden und den Erfordernissen der Märkte orientieren.

Ständige Innovationen und Weiterentwicklungen der Produkte sowie neue Investitionen im Unternehmen und gezielte Kooperationen werden weiterhin einen Vorsprung im Wettbewerb und damit den nachhaltigen Erfolg für die oddesse Pumpen- und Motorenfabrik GmbH sichern.

Unsere motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind in die unternehmerischen Entscheidungen eingebunden und garantieren neben der hohen Qualität der Produkte auch einen zielorientierten Service für unsere Kunden.

Konsequente Kundenorientierung, erwünschte Flexibilität und höchste Produktqualität stehen im Mittelpunkt aller Kolleginnen und Kollegen, um auch in der Zukunft unternehmerischen Erfolg zu haben.

Die Zukunft soll man nicht voraussehen wollen, sondern möglich machen. Die Zukunft beginnt heute!

■ Made in Germany



Tauchmotorpumpen
Tauchmotoren
Propellerpumpen
Schmutzwasserpumpen
Abwasserpumpen
Seitenkanalpumpen
Hauswasserpumpenanlagen
Tauchmotorverdichter
Spiralgehäusepumpen
Gliederkreislumpen
Zubehör
Pumpensysteme

oddesse
seit 1854

oddesse
Pumpen- und Motorenfabrik GmbH
Am Pappelwald 12
39387 Oschersleben (Bode)

Tel. +49 3949 932-0
Fax +49 3949 932-463

info@oddesse.de
www.oddesse.de